ОПИТУВАЛЬНИЙ ЛИСТ

для замовлення фільтрувального обладнання

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Компанія |  | | | | | | | | | | |
| Галузь |  | | | | | | | | | | |
| ПІБ |  | | | | | | | | | | |
| Посада |  | | | | | | | | | | |
| Країна |  | | Місто | |  | | | | Індекс | |  |
| Адреса |  | | | | | | | | | | |
| Код міста |  | Тел . | |  | | | | Факс | |  | |
| E-mail: |  | | | | | Http: |  | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Для замовлення фільтра типу | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | у кількості | | | | | | | |  | | | | | | шт. на | | | |  | рік |
| 1. Найменування суспензії | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. Хімічний склад твердої фази | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Хімічний склад рідкої фази | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1. Необхідна продуктивність (вказати розмірність): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | по суспензії | | |  | | | | | | | | | | | по фільтрату | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | по осаду | | | | | | | | |  | | | | |
| 4.2. Чистота фільтрату, мг/л | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3. Допустимий розмір твердих частинок у фільтраті, мкм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4. Вологість осаду, % | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Зміст твердої фази в суспензії (% масові, т :ж або в г/л суспензії) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Температура суспензії, що фільтрується, °С | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Характер твердої фази суспензії ( необхідне підкреслити) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | кристалічний | | | | | | | аморфний | | | | | | | | волокнистий | | | | | | | | | колоїдний | | |
| 8. Крупність частинок твердої фази, мкм ; їх вміст у суспензії, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Щільність твердої фази суспензії, т/ м3 | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. Характер осаду, що утворюється ( необхідне підкреслити): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | зернистий | | | | | | | розсипчастий | | | | | | | | | | | | ламається | | | | |
| розтріскується | | | | | | | | | | мажучий | | | | | | | | | | | цементується | | | | | | | | | | | липкий | | | | | | | | | | міцний | | | | | | | | |
| 11. Хімічна активність рідкої фази, рН | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Наявність іонів хлору | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. В'язкість рідкої фази, П 3 ( СП ) | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. Група вибухопожежонебезпеки продукту, ГОСТ12-1011-78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14. Токсичність, ГОСТ12-1007-76 | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15. Потрібне промивання осаду: | | | | | | | | | | | | | | так | | | |  | | | | | | ні | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | Витрата промивної рідини, % до маси вологого осаду, найменування промивної рідини | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Залишковий вміст розчинних речовин в осаді | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16. Потрібен поділ фільтрату та промивної рідини | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | так | | | | | | | |  | | | | ні | | | |
| 17. Потрібно застосування допоміжного намивного шару | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | так | | | | | | | |  | | | | ні | | | |
| 18. У якому вигляді необхідно видаляти осад | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | не має значення | | | | | | |  | | | У сухому щодо | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | у мокрому | | | | | | | |  | | | | у пастоподібному | | | |
| 19. Спосіб створення | | | | | | | | | | | |  | | | вакуум | | | | | | | |  | | | тиск надлишковий | | | | | | | | | | | |  | | тиск гідростатичний | | | | | | | | | | |
|  | Величина тиску, МПа | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20. Використовується після фільтрування | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | осад | | | | | | |  | | | фільтрат | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21. Основний конструкційний матеріал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22. Необхідна площа поверхні фільтрування, м 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23. Необхідний ступінь механізації та автоматизації | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24. Фільтруюча перегородка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25. Фільтр обраний замовником на підставі | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | аналогії з іншим виробництвом | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | досвід та дані відсутні | | | | | | |
| Особливі технічні вимоги | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дата заповнення | | | | | |  | | | | | | | | | | Підпис | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Ми гарантуємо, що інформація, надана Вами, не буде публічно розповсюджена чи надана третім особам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М.П. | | | | | | | | |

## **Опитувальний лист обов'язково підтверджується печаткою**